



spedire via mail 250@gandini.it o via fax +39 02 241 047 74

Nome Cognome Data

Società

Indirizzo CAP Città Nazione

Telefono Fax

E-mail

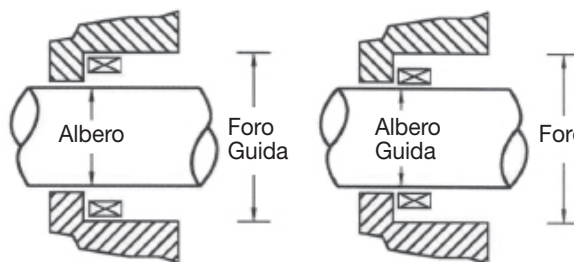
DIMENSIONI (mm):

Opera in un foro diametro

Il diametro interno accetta un albero diametro

Precisare quale diametro guida la molla:

Foro Albero



TIPO:

- CM**
- SSR**
- RW**

CARICO - FRECCIA (Selezionare un gruppo):

Gruppo A

carico N @ altezza di lavoro mm

Altezza libera mm Approx

Gruppo B

carico N @ altezza di lavoro mm

carico N @ altezza di lavoro mm

Altezza libera mm Approx

MATERIALE:

Considera la temperatura e gli agenti corrosivi °C

- * Acciaio al carbonio SAE 1070/1090
- * Acciaio Inox 17-7 PH/CH 900 (S17)
- * Acciaio Inox AISI 302 (S02)
- * Acciaio Inox AISI 316 (S16)
- Inconel X 750 (INX)
- Inconel 718 (I18)
- A286 (A86)
- Elgiloy (LGY)
- Altro

*Esecuzione Standard

FINITURA:

- * Oliatura (Acc. al carbonio)
- * Sgrassaggio a vapore e pulizia ad ultrasuoni (Acc. Inox)
- Passivazione (PA)
- Ossidazione nera (BA)
- Fosfatazione (PS)
- Sbavatura in buratto (DV)
- Altro

DISEGNO/SCHEMA:

(se compilate e inviate il modulo direttamente via mail, fornite il disegno in un allegato a parte)

FATICA Specificare il numero dei cicli previsti:

- Applicazione Statica 10⁶ cicli
- < di 10⁵ cicli > di 10⁶ cicli
- 10⁵ cicli

QUANTITÀ: Prototipi

Produzione

Descrizione dell'applicazione:

GANDINI FASTENERS SRL